

# Memorial Descritivo

CEMAS 911 ST – 240 HZ VIBRATION WELDING MACHINE

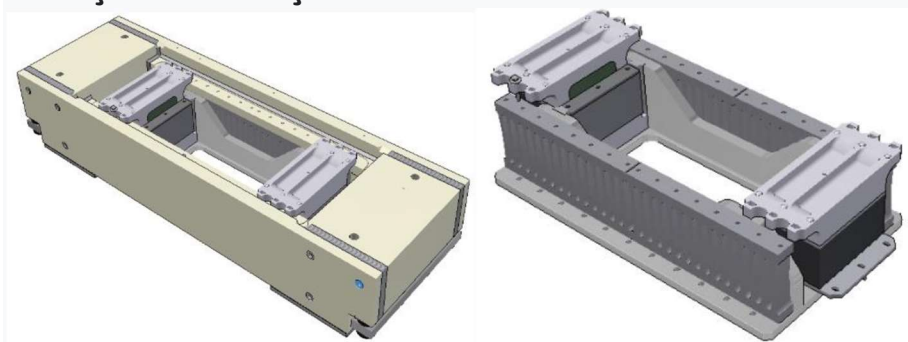
## ESTRUTURA

A estrutura principal da máquina consiste em Seções de Aço Eletro Soldadas Pintadas preenchidas com areia de silicone para reduzir vibrações residuais.

A estrutura repousa sobre o nº 4 “Pés antivibratórios reguláveis em altura”, úteis para o nivelamento da máquina.

A estrutura contém a cabeça vibratória na qual são fixados os ímãs e a caixa de acionamento

## CABEÇA DE VIBRAÇÃO



A máquina permite dividir um ciclo de soldadura em 8 fases diferentes nas quais é possível definir o impulso e a amplitude em função do “Tempo de soldadura” ou da “Profundidade de soldadura”.

A profundidade da soldagem pode ser gerenciada usando profundidade relativa ou absoluta.

A capacidade de carga da cabeça vibratória (peso do dispositivo superior) está entre 30 e 75 kg (melhorável até 90 Kg. conforme OPT)

Dimensões da mesa vibratória 945x540mm.

Área de soldagem equivalente PP: 500 cm<sup>2</sup>

## CABINE À PROVA DE SOM

A principal função da cabine é manter o ruído notável da soldagem vibratória de 240 Hz.

A cabine é um conjunto de “Módulos de Painel de Chapa Metálica” preenchidos com n.2 camadas diferentes de materiais à prova de som que mantêm o nível de ruído inferior a 80 dBA (de acordo com o regulamento europeu DIN45635).

## IMPRESSA VERTICAL (PLANO DE TRABALHO)

Área de trabalho 1400 x 600 mm com curso vertical de 500 mm.

Folga máxima entre o plano inferior e superior 700 mm. (melhorável até 750 mm OPT)

Velocidade vertical máxima da mesa 250 mm/seg.

Montagem de gabaritos para tornar todas as máquinas idênticas e intercambiáveis.

O movimento vertical é acionado hidraulicamente por um cilindro posicionado na parte inferior da prensa. O

movimento vertical da prensa é guiado pelas colunas de suporte N.2.

Movimento controlado eletronicamente por transdutor linear BALLUFF com precisão de 0,01 mm que permite verificar a real profundidade alcançada durante a fase de soldagem.

A velocidade e o curso são configuráveis e ajustáveis no painel operacional. Através de todas essas configurações também é possível escolher a altura da mesa mais confortável para a troca de luminária e posição inicial.

O nível mais baixo ajustável para a altura da mesa na posição de carga é 1000 mm.

## COMPONENTES E FUNCIONALIDADES

Pressão máxima de 165 bar e força máxima de fechamento de 2350Kg.

Consumo nominal de energia pneumática 5 bar

Energia elétrica ca. 400V, 50Hz trifásico.

Força de fixação 18kN

